

PL[®]-SCHICHT (BESCHICHTUNGSSYSTEM)

ABLEITFÄHIGES, KUNSTSTOFFMODIFIZIERTES POLYMERSILIKAT MIT DIBT ZULASSUNG

Produktbeschreibung:

PL[®]-Schicht ist ein zweikomponentiges, lösungsmittel-freies Beschichtungssystem auf Polymer-/Silikatbasis bestehend aus Bindemittel-, und Härterkomponente. Die Beschichtung kann elektrostatisch ableitfähig ausgeführt werden.

Anwendungsgebiete:

- » Anlagen mit Dichtflächen gem. § 62 WHG zum Umgang mit flüssigen wassergefährdenden Stoffen
- » Kanalbauwerke
- » Abwassertechnischen Anlagen z.B. bei Rohren, Schächten, Faultürmen und Fließrinnen
- » Auffangflächen von LAU- und HBV-Anlagen
- » Abscheideranlagen für Fette und Leichtflüssigkeiten
- » Auffangwannen für Chemikalien
- » Anlagen mit biogener Schwefelsäurebelastung
- » Biogasanlagen

Eigenschaften:

- » Beständig gegen Abwasser von pH 0 -14, Chromsäure 35%, Heizöle, Löse-mittel, Kraftstoffe, Öle+Fette, - siehe Beständigkeitstabelle
- » PL[®]-Schicht ist lösemittelfrei, wasserdampfdiffusionsfähig und enthält keine VOC Bestandteile
- » hat im ausgehärteten Zustand eine hohe mechanische Festigkeit
- » ist beständig gegen biogene Schwefelsäure und verhindert somit Betonkorrosion
- » hitzebeständig bis 140°C
- » emulgiert nicht mit Wasser, sofort nach dem Auftragen wasserabweisend
- » vollständige Aushärtung auch unter Wasser
- » rissüberbrückend bis 0,1 mm

Verarbeitungshinweise:

Untergrund:

Beton und alle Betoninstandsetzungs- und Reparaturmörtel sowie Stahlflächen.

Vorbereitung:

Vorbereiten der Oberflächen gemäß DIN-EN 14879-1. Entfernen Sie alle losen Teile und bindestörenden Stoffe, wie Öl, Fett oder sonstige Material und Beschichtungsreste bis auf den tragfähigen Untergrund, damit ein guter Haftverbund entsteht. Empfohlene Oberflächenhaftzugfestigkeit 1,5 N/mm²

Bei Stahl:

Normenreinheitsgrad SA 2 ½ gemäß DIN 55928. Die Oberflächen müssen trocken sein und 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Relative Luftfeuchtigkeit kleiner 80%.

Bei mineralischen Untergründen:

Der Untergrund muss optisch trocken sein. Bei feuchten Untergründen oder Rückdurchfeuchtungen mit PL[®]-Mörtel abdichten bzw. vorarbeiten. Fehlstellen oder Rautiefenausgleich mit PL[®]-Mörtel bearbeiten.

Mischvorgang:

PL[®]-Schicht Harz - und PL[®]-Schicht Härter wie folgt anmischen:

- » Benutzen Sie zum Mischen einen Flügelrührer (LX 300)
- » Geben Sie etwa 500 ml der Härterkomponente langsam unter intensiven Mischen (1200-1500U/min) der Bindemittelkomponente zu
- » Geben Sie anschließend die restliche Härtermenge innerhalb von zwei Minuten nach und nach unter weiterem intensiven Mischen der Bindemittelkomponente zu bis eine homogene Masse entsteht.
- » Gießen Sie die homogene Masse in einen sauberen Mischbehälter und mischen weiter
- » Nach insgesamt mindestens 4 Minuten Mischen ist das Material für die Verarbeitung bereit.

PL[®]-SCHICHT (BESCHICHTUNGSMATERIAL)

ABLEITFÄHIGES, KUNSTOFFMODIFIZIERTES POLYMERSILIKAT MIT DIBT ZULASSUNG

Verarbeitung:

Das angemischte Beschichtungsmaterial ist im Streich- (1-2- Arbeitsgänge oder Spritzverfahren auf den vorbereiteten Untergrund in einer Gesamtstärke von mind. 2 mm auftragen. Wird im Streichverfahren beschichtet, besteht der erste Anstrich aus einem dünnen Voranstrich, der intensiv in den Untergrund eingearbeitet wird (um einen poren- und lunkerfreien einwandfreien Haftverbund zum Untergrund herzustellen) und einem unmittelbar danach anschließenden 1. Anstrich von ca. 1mm Schichtstärke. Nach mind. 6 Std. , max. 24 Std. Wartezeit kann der Deckanstrich auf vertikale und Deckenflächen aufgebracht werden.

(Oberfläche muss klebefrei und trocken sein) Horizontale Flächen müssen grundsätzlich nach dem 1. Anstrich abgesandet werden. Die Untergrund-temperatur während der Verarbeitung und 72 Stunden danach sollte mindestens +10°C, und höchstens + 25° C betragen, die relative Luft-feuchtigkeit sollte 80% nicht überschreiten. Die Materialtemperatur soll min-destens + 12° C und nicht mehr als 25° C betragen. Während der kompletten Verarbeitung und weitere 4-6 Stunden müssen die bearbeiteten Flächen gegen Regen, Sonneneinstrahlung und Kondensatniederschlag geschützt wer-den. Schichtstärke mind. 2 mm.

Ableitfähige Beschichtung:

Ist eine ableitfähige Beschichtung erforderlich, wird ein Leitband auf den ausgehärteten 1. Auftrag befestigt und anschließend der 2. Anstrich (Ab-leitfähiger Deckanstrich) ausgeführt.

Untergrundaussgleich:

Ist ein Untergrundaussgleich erforderlich kann der Beschichtungsmasse PL[®]-Schicht ein Pulver bis zur geeigneten, spachtelbaren Konsistenz zugegeben werden. Zudem werden 2 weitere Beschichtungen, wie im Prüfbescheid angegeben, erforderlich.

Farbton:

Schwarz (ableitfähig)

Reinigung und Entsorgung:

Die Arbeitsgeräte können mit Wasser vorgereinigt werden. Anschließende Endreinigung erfolgt mit PL[®]-Reiniger. Restmengen anmischen und aushärten lassen - nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Materialreste, Liefer- gebinde sind einer geordneten Entsorgung zuzuführen.

Arbeitsschutz:

Bitte beim Arbeiten Schutzbekleidung, Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen, starke Staubentwicklung vermeiden. Während der Verarbeitung nicht rauchen, essen oder trinken! Bei Hautkontakt und Spritzer in die Augen sofort mindestens 15 Minuten mit sauberem Wasser abspülen. Es empfiehlt sich eine Augenspülflasche mit der sterilen Lösung bereit zu halten, um Augen gründlich auszuspülen. Danach sofort einen Augenarzt konsultieren. Beachten sie bitte die Sicherheitsdatenblätter und die Bestimmungen der Berufsgenossenschaften über den Umgang mit.

TECHNISCHE DATEN

	BINDEMittel	HÄRTER
Materialbasis	Pu-Polymer	Silikat
Farbe	Schwarz	Transparent
Dichte 20°C g/m³	1,21	1,32
Dichte des Gemisches 20°C g/m³	1,25	
Verpackungsgröße	6,8 kg Eimer	4,2 kg Kanister
FRISCHMÖRTEL		
Gebindeverarbeitungszeit bis 20°C (temperaturabhängig)	ca. 15 – 20 Minuten	
Verarbeitungstemperatur	+ 8°C bis + 25°C	
Schichtdicken	Mind. 2 mm	
Mischverhältnis	6,8 kg Harz 4,2 kg Härter	
Materialverbrauch	1,25 kg/m ² /mm	
Lieferform	11 kg Gebinde (2k)	
Lagerung	6 Monate im ungeöffneten Originalgebände, trocken bei +5°C bis 30°C	
MECHANISCHE WERTE		
Druckfestigkeit	1 Tag 19,8 N/mm ²	28 Tage 30,4 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	1 Tag 7,1 N/mm ²	28 Tage 14,2 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	28 Tage ca. 3,4 N/mm ²	

Stand: 05/2019

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift soll Ihre eigene Arbeit unterstützen. Sie gilt als unverbindlicher Hinweis. Produktbeschreibungen enthalten keine Aussagen über die Haftung für etwaige Schäden. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der eingesetzten Waren begrenzt. Mit diesem Merkblatt werden alle früheren technischen Angaben über dieses Produkt ungültig. Angaben unserer Mitarbeiter über den Rahmen dieses Merkblattes hinausgehen, bedürfen der schriftlichen Bestätigung.